



CHRISTO-LUBE[®] MCG 200

CHRISTO-LUBE[®] MCG 200 是一种经 PTFE 增稠的氟化聚硅氧烷润滑脂，可在极端温度条件下正常润滑。这种非迁移型氟硅润滑剂可以用于绝对无空间，并且对润滑半导体制造环境中的各类轴承、齿轮和轨道特别有用。

基础油特性		典型值*
类型		氟硅橡胶
工作温度范围 (°C)		-30 到 230
润滑脂特性		
稠化剂		PTFE
颜色		黄色
外观		顺滑
NLGI 级		2
针入度 (ASTM D217 / DIN 51804-T1)	非工作	265-295
	使用过	60X 265-295
分油量 (ASTM D6184)	149°C 时 24h	3.05%
蒸发 (CTM-1)	149°C 时 24h	1.16%
水冲洗 (ASTM D1264 / DIN 51807-T2)	79°C 时 60 分钟	1.40%
四球磨损 (ASTM D2266 / DIN 51350-T5)	60 分钟, 1200 RPM, 75°C, 40kg _f	0.833mm
	动摩擦系数 (钢与钢)	0.072
比重 (CTM-2)	25°C	1.976

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮件: customerservice@eclube.com • www.eclube.com

免责声明: 由于可能使用该资料及我公司产品的情况有很多, 并且各不相同, 我们无法预知或控制这些情况, 因此对于任何个体情况, 我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因, 我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前, 请联系 **Engineered Custom Lubricants** 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC, 拥有 **Engineered Custom Lubricants** 和 **Lubrication Technology**, 并以这两家公司的名义开展业务。